



IMPRIMACIÓN EPOXI HIERRO MICÁCEO

DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi antioxidante al disolvente con alto contenido en hierro micáceo de 2 componentes. Recomendada para todo tipo de superficies de acero.

USOS TÍPICOS

-Se utiliza como capa de imprimación en sistemas epoxi o poliuretano para la protección de superficies expuestas a atmósferas marinas, industriales, esfuerzos mecánicos o inmersión en interiores. Estructuras de acero, tuberías, maquinaria y exterior de tanques en refinerías, centrales térmicas, industrias químicas, etc.
Superficies de barcos, muelles pilares y estructuras metálicas en plataformas.

PROPIEDADES

Se caracteriza por su elevada resistencia a la oxidación, agentes químicos y ambientes industriales. Producto de gran dureza, fácil aplicación y excelentes resistencias. Eficaz y duradera protección activa tipo galvánica. Alta resistencia en ambiente marino, proporcionando una excelente resistencia a la corrosión.





CARACTERÍSTICAS

Aspecto: Mate.

Color: Gris.

Densidad: 2,82kg/ltr

Rendimiento práctico:

12 m² litro a 50 micras.

8m² litro a 75 micras.

Aplicar capas de 50 – 75 micras.

Tiempo de secado:

Al tacto: 1 hora (a 20 °C e 60% de humedad relativa):

Máximas resistencias: 7 días

Pot Life: 3hora

Repintado: 6 h aprox.

Nº de capas: 1

Estabilidad en almacén: Un año en envase original, en interior, entre 5 y 40 °C.

Proporciones y envasado:

COMPONENTE A 10Ltr

COMPONENTE B 3.2tr

DATOS DE APLICACIÓN

Preparación de Superficie:

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Eliminar grasa aceite polvo, óxido suelto, y todo tipo de material extraño para asegurar una adecuada adherencia.

Acero: Decapar al grado Sa 2 ½ según ISO 8501-1

Decapar mediante chorro abrasivo hasta obtener un perfil de rugosidad de entre 25 y 50 µm determinado con un Testex Tape o similar. Para inmersión se recomienda un grado de preparación de la superficie Sa3.

Aplicar la imprimación, inmediatamente después de la preparación de la superficie, para prevenir cualquier contaminación. No dejar el acero decapado desprotegido durante la noche. En caso de contaminación, eliminar los contaminantes y volver a decapar si fuera necesario.

Si el repintado se hiciera después de algunos días de exposición a la intemperie, la superficie debe ser barrida y lavada con agua dulce para eliminar los óxidos que hayan podido formarse. Dejar secar bien antes de iniciar el repintado.



PINTURAS ECOPLAS S.L.

Camí Hostalassos, nº30 nave 2
12550 Almazora (Castellón)



e-mail:

clientes@pinturasecoplas.com



Web:

www.pinturasecoplas.com



Tel:

964837887 – 672656516



CONDICIONES DE APLICACIÓN

Aplicación: Brocha rodillo o pistola.

Preparación: Adicionar le componente B sobre el A. Mezcle las partes combinadas usando agitación mecánica a baja revolución.

En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Equipos de aplicación:

Pistola convencional

Orificio boquilla 0.070 – 0.086 pulgadas

Presión de aire 3.5 – 4.5 kg/cm²

Dilución 0 – 10 %

Pistola airless

Orificio boquilla 0.017 – 0.023 pulgadas

Presión de aire 150 – 170 kg/cm²

Dilución 0 – 5 %

Disolvente: Disolvente epoxi. Diluir como máximo un 5%, en caso necesario, siempre después de haber mezclado perfectamente los dos componentes.

Limpieza de utensilios: Disolvente epoxi.

Temperatura de trabajo: Mínimo: 10° C. Máximo: 40° C.

Temperatura del soporte: De 2 a 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa: - Inferior al 80%.

IMPORTANTE: En condiciones elevadas de humedad o por debajo de 10°C, NO ENDURECE.

- No aplicar la pintura sobre soportes muy calientes por exposición al sol.

No mezclar material previamente catalizado con material nuevo.

No aplicar el material después de su vida útil.

La aplicación de la pintura sobre o bajo el espesor de la película recomendados puede afectar al rendimiento del producto.

Compuestos orgánicos volátiles (COV)

Valor límite de la UE para el producto (cat.A/j): 500g/ltr

Contenido máximo en COV 475g/ltr

El valor de COV aquí referido es respecto al producto listo al uso. No nos responsabilizamos del teñido, dilución, etc., con productos diferentes a los recomendados por nosotros.





SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar únicamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en un lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte debido a roturas o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa al Medio Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información la lectura de la FICHA DE SEGURIDAD del producto es fundamental.



Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de la presente Ficha técnica. Pinturas Ecoplas asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones que constan en las fichas técnicas. Los consejos técnicos prestados por Pinturas Ecoplas, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos y dados de buena fe y constituyen su mejor conocimiento, de acuerdo con el actual estado de la técnica, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que éstos dependen de condiciones de uso que quedan fuera de nuestro control. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones generales de venta, cuya lectura aconsejamos.

