



FAST PRIMER

DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi antioxidante al disolvente de 2 componentes en base a resina epoxi y aducto. Endurecimiento latente para recubrimientos epoxi en base solvente, mostrando excelente adhesión entre capas combinado con una buena resistencia química. Contiene pigmentos antioxidantes.

USOS TÍPICOS

-Se utiliza en sistemas como capa de imprimación para la protección de superficies expuestas a atmósferas marinas, industriales, esfuerzos mecánicos o inmersión en interiores.

Para imprimación de estructuras metálicas, tanques y depósitos en ambientes de contaminación química y alta humedad ambiente. Recomendada para todo tipo de superficies de acero, acero inoxidable, galvanizado y aleaciones.

PROPIEDADES

Se caracteriza por su elevada resistencia a la oxidación, agentes químicos y ambientes industriales. Producto de gran dureza, fácil aplicación y excelentes resistencias. Alta resistencia en ambiente marino. Sin aminas libres.





CARACTERÍSTICAS

Aspecto: Mate.

Color: Gris, blanca, rojo oxido. Otros colores sobre pedido.

Densidad: 1.35kg/ltr

Sólidos: 78,5% ± 2 en peso. 66% ± 2 en volumen.

Sustrato: Todo tipo de metales. Acero, acero inoxidable, galvanizado, latón, etc.

Rendimiento práctico: 10-12 m²/l por capa (*) (dependiendo del tipo de soporte y condiciones de aplicación).

Tiempo de secado:

Al tacto: 30 min. (a 20 °C e 60% de humedad relativa):

Máximas resistencias: 7 días

Pot Life: 3 horas

Repintado – 1 h aprox.

Componentes: 2 (5 partes COMP. A 1parte COMP. B) en peso

Estabilidad en almacén: 1 año en envase original, en interior, entre 5 y 40 °C.

DATOS DE APLICACIÓN

Preparación de Superficie:

Superficies nuevas:

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Eliminar grasa aceite polvo, óxido suelto, y todo tipo de material extraño para asegurar una adecuada adherencia. Chorreado Sa 21/2 si fuera necesario.

Superficies pintadas:

Si la pintura está bien adherida, cepillar para eliminar las partículas sueltas, limpiar y desengrasar. Sobre superficies satinadas o brillantes lijar previamente.



PINTURAS ECOPLAS S.L.

Camí Hostalassos, nº30 nave 2
12550 Almazora (Castellón)



e-mail:

clientes@pinturasecoplas.com



Web:

www.pinturasecoplas.com



Tel:

964837887 – 672656516

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Aplicación: Pistola aerográfica y pistola airless.

Preparación: Use agitación mecánica para homogeneizar la parte A y B. Luego agregue una parte de B por 5 de A. Mezcle las partes combinadas usando agitación mecánica.

Disolvente: Disolvente epoxi. Diluir como máximo un 5%, en caso necesario, siempre después de haber mezclado perfectamente los dos componentes.

Limp. utensilios: Disolvente epoxi.

Temperatura de trabajo: Mínimo: 5° C. Máximo: 40° C.

Temperatura del soporte: De 2 a 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa: - Inferior al 95%.

IMPORTANTE: En condiciones elevadas de humedad o por debajo de 5°C, NO ENDURECE.

- No aplicar la pintura sobre soportes muy calientes por exposición al sol.

No mezclar material previamente catalizado con material nuevo.

No aplicar el material después de su vida útil.

La aplicación de la pintura sobre o bajo el espesor de la película recomendados puede afectar al rendimiento del producto.

RESUMEN DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

Resistente a :

<= 25% agua con amoníaco, Petróleo, cerveza, ciclohexanona, eter de n-butilo, aceite de diesel, < 5% de Acido acético, < 15% de Etanol, jugos vegetales, glicerol, etilenglicol, leche, <50% de sosa caustica, parafina, >40% de acido fosfórico, castor oil, <10% de acido Nítrico; <20% de acido clorhídrico, <60% de acido sulfúric, solución jabonosa, aceite de silicona, white spirit, agua, vino, xileno.

Resistencia Limitada :

Acetona, n-butanol, n-acetato de butilo, 10-20% acido acético, >35% de ormaldehidomonoclorobenceno, 16% de hipoclorito sódico, 20-30% de acido clorhídrico, tricloroetileno, 3% de Peróxio de hidrógeno.

Sin Resistencia :

Aminas, cloroformo, >30% de acido acetico/metanol, fenol, cloruro de metileno, 85% de aciso fosfórioc, acido clorhídrico concentrado, 80% de acido sulfúrico.





SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar únicamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en un lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte debido a roturas o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa al Medio Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información la lectura de la FICHA DE SEGURIDAD del producto es fundamental.



Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de la presente Ficha técnica. Pinturas Ecoplas asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones que constan en las fichas técnicas. Los consejos técnicos prestados por Pinturas Ecoplas, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos y dados de buena fe y constituyen su mejor conocimiento, de acuerdo con el actual estado de la técnica, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que éstos dependen de condiciones de uso que quedan fuera de nuestro control. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones generales de venta, cuya lectura aconsejamos.

