



ESMALTE POLIURETANO TEXTURADO

DESCRIPCIÓN

Esmalte poliuretano texturado de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie al ser alifático. Esto lo hace adecuado para ser usado como un solo producto en el pintado de diferentes superficies metálicas incluso metales no férricos y sobre ciertos galvanizados consiguiendo un efecto decorativo texturado fino.

USOS TÍPICOS

Estructuras de acero, maquinaria y equipo industrial. Da un excelente resultado en durabilidad y un aspecto texturado

PROPIEDADES

Se caracteriza por su elevada resistencia a los agentes químicos, al desgaste mecánico. Al ser alifático, se puede utilizar en exteriores. Gran poder anticorrosivo incluso sin imprimación, gracias a sus pigmentos antioxidantes y sus altos sólidos.



CARACTERÍSTICAS

Acabado: Brillante y satinado

Naturaleza: Poliuretano alifático.

Color: Según carta RAL.

Densidad: 1.25 – 1,45kg/ltr

Rendimiento: 6 - 8 m²/kg (70 - 80 µ)

Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada: Base: 26,5 °C, Endurecedor: 30,5 °C

Volumen Sólidos: 55 - 65 % en peso

Presentación: 20kg de A y 4kg de B.

DATOS DE APLICACIÓN

Sobre METALES FÉRRICOS limpiar e imprimir con Minio o Imprimación Alcídica. En METALES NO Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.

- Las superficies a pintar deben estar secas, limpias, exentas de polvo, grasa, salitre, etc. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida y comprobar la compatibilidad con la pintura de poliuretano.

- La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola. La primera mano se aplica diluyendo al 10% con DISOLVENTE POLIURETANO. La segunda se aplica diluyendo a un 5%.

Dejar reposar la mezcla de 10 -15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

Superficies no preparadas: Acero y hierro, aplicar directamente. Es caso de superficies defectuosas, será necesario desengrasar y granallar grado SA 2 ½.

Hierro Galvanizado: Desengrasar y aplicar directamente una capa, repintar según instrucciones de la presente ficha técnica. En según que calidad de galvanizado, será necesario abrir poro.

Mantenimiento superficies ya pintadas en buen estado: Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión, disolvente, etc. y después dejar secar y aplicar una o dos capas del Esmalte Poliuretano, según necesidades.

Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado: Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, habrá de eliminarlos mediante rascado y/o cepillado. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente y aplicar una o dos capas del Esmalte Poliuretano, según necesidades.



PINTURAS ECOPLAS S.L.

Camí Hostalassos, nº30 nave 2
12550 Almazora (Castellón)



e-mail:

clientes@pinturasecoplas.com



Web:

www.pinturasecoplas.com



Tel:

964837887 – 672656516



CONDICIONES DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla: Base: 4 partes. Endurecedor: 1 parte.

Secado a 23°C 60 % HR: 3 - 4 horas.

- PROCURAR REALIZAR LOS EMPALMES ANTES DE 10 MINUTOS DE APLICADA LA PINTURA.

Repintado a 23°C 60% HR: Mínimo: 24 horas, máximo: 7 días

Vida de la Mezcla a 23°C: 3 horas

Métodos de Aplicación: Brocha, Rodillo y Pistola.

Dilución: Brocha: 5 %, Rodillo: 0- 5%, Pistola: 10 - 15 %, Airless: 0 - 5%

Diámetro Boquilla: Pistola: 1,7 mm.

Presión Boquilla: Pistola: 3 - 4 bar.

Diluyente: DISOLVENTE POLIURETANO 200

Limpieza de utensilios: DISOLVENTE POLIURETANO 200

Espesor Recomendado: 70 - 80 μ secas.

Condiciones de aplicación: HR<80%: 10 °C - 30 °C

- No aplicar la pintura sobre soportes muy calientes por exposición al sol.

SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar únicamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en un lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte debido a roturas o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa al Medio Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información la lectura de la FICHA DE SEGURIDAD del producto es fundamental.



Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de la presente Ficha técnica. Pinturas Ecoplas asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones que constan en las fichas técnicas. Los consejos técnicos prestados por Pinturas Ecoplas, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos y dados de buena fe y constituyen su mejor conocimiento, de acuerdo con el actual estado de la técnica, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que éstos dependen de condiciones de uso que quedan fuera de nuestro control. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones generales de venta, cuya lectura aconsejamos.



PINTURAS ECOPLAS S.L.

Camí Hostalassos, nº30 nave 2
12550 Almazora (Castellón)



e-mail:

clientes@pinturasecoplas.com



Web:

www.pinturasecoplas.com



Tel:

964837887 – 672656516